

TURBINA RACOR 500FG30



Calificación: Sin calificación

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Descripción Los conjuntos de filtro de la serie Turbine están diseñados para instalarse en el lado de vacío de la bomba de transferencia de combustible para obtener la mejor eficiencia y proteger los componentes del motor de precisión contra la suciedad, el óxido, las algas, asfaltinas, barnices y especialmente el agua, que prevalece en los combustibles del motor. Eliminan los contaminantes del combustible usando el siguiente legendario proceso de tres etapas: Etapa uno: Separación A medida que el combustible ingresa al conjunto del filtro, se mueve a través de la centrífuga y expulsa sólidos grandes y gotas de agua que caen al fondo del recipiente de recolección. Etapa dos: coalescencia pequeñas gotas de agua en la superficie del deflector cónico y el elemento del cartucho. Cuando son lo suficientemente pesados, también caen al fondo del tazón. Etapa tres: Los elementos de cartucho Aquabloc patentados por filtración repelen el agua y eliminan los contaminantes del combustible hasta dos micras (nominal). Son impermeables y efectivos por más tiempo que los elementos absorbentes de agua.

Características y ventajas Construcción resistente. Se instala rápidamente Disponible en 2, 10 y 30 micras. Fácil de mantener Tazón de colección clara. Drenaje de agua autoventilable. Los accesorios opcionales pueden incluir: kits de detección de agua, calentadores de dc de 12 o 24 voltios y mangueras y accesorios de combustible de servicio pesado.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.